

**Programma annuale biennale degli acquisti di beni e servizi di importo unitario stimato pari o superiore a euro 40.000,00 ai sensi dell'art.21 del D.Lgs n.50/2016**

<b>Oggetto del servizio</b>	<b>Importo presunto biennale</b>	<b>Forma di finanziamento</b>	<b>Anno 2018</b>	<b>Anno 2019</b>
<b>Servizio trasporto scolastico</b>	<b>Euro 126.800,00</b>	<b>Bilancio comunale</b>	<b>126.800,00</b>	<b>.....</b>